

MÔI TRƯỜNG

HABECO Hải Phòng với “CHÌA KHÓA” môi trường

LÀ MỘT TRONG NHỮNG ĐƠN VỊ THÀNH VIÊN CỦA TỔNG CÔNG TY CP BIA - RƯỢU - NƯỚC GIẢI KHÁT HÀ NỘI (HABECO), CÔNG TY CP HABECO HẢI PHÒNG (HABECO HẢI PHÒNG) LUÔN PHẤN ĐẤU PHÁT HUY HẾT KHẢ NĂNG, NÂNG CAO HIỆU QUẢ SẢN XUẤT KINH DOANH. BÊN CẠNH VIỆC CHÚ TRỌNG ĐẾN CÔNG TÁC SẢN XUẤT, KINH DOANH, HABECO HẢI PHÒNG CŨNG RẤT QUAN TÂM TỚI CÔNG TÁC BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG, ĐIỂN HÌNH LÀ ÁP DỤNG HỆ THỐNG XỬ LÝ NƯỚC THẢI HIỆN ĐẠI TRONG HOẠT ĐỘNG SẢN XUẤT. ĐÂY CHÍNH LÀ “CHÌA KHÓA” GIÚP HABECO HẢI PHÒNG PHÁT TRIỂN MỘT CÁCH BỀN VỮNG.

● HỒNG VI

Cam kết bảo vệ môi trường

Thị trấn Trường Sơn - huyện An Lão - Hải Phòng được Tổng công ty CP Bia - Rượu - Nước giải khát Hà Nội lựa chọn làm địa điểm đầu tư xây dựng nhà máy bia của Công ty CP HABECO Hải Phòng. Đây là chiến lược nhằm tận dụng, phát huy thế mạnh của thành phố Cảng, cũng như góp phần mở rộng thị phần tiêu thụ sản phẩm của Tổng công ty.

Ngay từ khi bắt tay vào đầu tư xây dựng và sản xuất, HABECO Hải Phòng luôn quan tâm tới vấn đề bảo vệ môi trường, nghiêm túc thực hiện các quy định, xây dựng hệ thống xử lý nước thải đảm bảo theo đúng tiêu chuẩn quốc tế ISO 14000 và tiêu chuẩn Việt Nam 5945:2005 (tiêu chuẩn về nước thải công nghiệp). Bởi trong ngành công nghiệp sản xuất bia thì

nước thải được xác định là thành phần nguy hại nhất cho môi trường, nếu trước khi xả thải không được xử lý đúng quy trình kỹ thuật. Nước thải do sản xuất rượu bia thải ra có đặc tính chung là ô nhiễm hữu cơ cao, thường có màu xám đen... Chính vì vậy, HABECO Hải Phòng đã chú trọng đầu tư xây dựng một hệ thống xử lý nước thải hiện đại, được thiết kế theo công suất 1.500m³/ngày, đảm bảo xử lý theo đúng tiêu chuẩn trước khi xả ra môi trường, bảo vệ môi trường làm việc của Công ty và hệ sinh thái xung quanh.

Có mặt tại HABECO Hải Phòng, chúng tôi được anh Đoàn Ngọc Hòa, công nhân vận hành hệ thống xử lý nước thải hướng dẫn và giới thiệu quy trình vận hành, cũng như nguyên tắc hoạt động của các bể chứa, bể



Hệ thống xử lý nước tại Công ty CP Habeco Hải Phòng

lọc, thiết bị máy móc, công nghệ... Anh Hoà cho biết: “Nước thải của nhà máy bia sẽ được đưa về bể gom, đây là nơi cân bằng axit, đảm bảo nồng độ pH cho phép. Sau khi được cân bằng, nước thải được bơm sang bể kỵ khí (tức là bể không có oxy), sau đó, nước thải sẽ được xả xuống bể hiếu khí (bể có oxy và thiết bị sục khí). Sau khi hoàn thành quy trình này, nước thải sẽ tự tràn xuống bể lắng, nơi có nuôi các loại cá như cá rô phi, cá trôi... bởi nước trong bể nằm trong chỉ tiêu cho phép các loài động thực vật ở đây sinh sống bình thường. Nước được thải ra môi trường nằm trong mức tiêu chuẩn xả thải loại B.

Cũng theo anh Hoà, bình quân 2 lần/tuần, mẫu nước thải ở bể

lắng được đo các thông số và nồng độ các chất ô nhiễm để so với tiêu chuẩn TCVN 5945:2005, từ đó sẽ có những điều chỉnh kịp thời cho phù hợp. Theo như kết quả báo cáo quý I/2013, các chất thải như BOD (là lượng oxy cần thiết để vi sinh vật oxy hoá các chất hữu cơ), DO (lượng oxy hoà tan trong nước cần thiết cho sự hô hấp của các sinh vật nước), COD... đều nằm trong giới hạn cho phép của quy chuẩn QCVN 5945:2005, tiêu chuẩn B.

Công tác xử lý nước thải của HABECO Hải Phòng đã góp phần giữ gìn môi trường chung cho Công ty, đồng thời bảo vệ môi trường sống xung quanh cho người dân thị trấn Trường Sơn – huyện An Lão – Hải Phòng.

Khẳng định sự phát triển bền vững

HABECO Hải Phòng chính thức đi vào hoạt động từ tháng 6/2011, với công suất thiết kế giai đoạn 1 là 25 triệu lít bia/năm, sau khi hoàn thành giai đoạn 2, công suất của Công ty sẽ được nâng lên gấp 2 lần. Công ty được đầu tư hệ thống dây chuyền thiết bị hiện đại, tự động và đồng bộ, nhập khẩu từ CHLB Đức và một số nước châu Âu nên đã tiết kiệm nguồn năng lượng lớn và cho hiệu quả kinh doanh cao. Bên cạnh đó, còn kết hợp sử dụng một số thiết bị sản xuất trong nước để giảm chi phí đầu tư nhưng vẫn bảo đảm chất lượng, hiệu quả sản xuất như hệ thống lò hơi, xử lý nước thải và các thiết bị phụ trợ khác...

Ông Trần Hồng Nam – Phó giám đốc HABECO Hải Phòng cho biết: “Để hoàn thành tốt những kế hoạch đề ra, toàn thể lãnh đạo, CBCNV đã nỗ lực thi đua, nâng cao tinh thần học tập, giải quyết kịp thời những vướng mắc phát sinh trong quá trình sản xuất, quyết tâm vận hành nhà máy an toàn, bảo đảm kỹ thuật và đưa ra thị trường những sản phẩm bia chai Hà Nội đảm bảo chất lượng, ngày càng được người tiêu dùng ưa chuộng. Và trong thời gian tới, việc gắn hoạt động sản xuất kinh doanh với công tác bảo vệ môi trường được xác định là một nhiệm vụ hàng đầu của Công ty. Đây là hướng đi đúng đắn, khẳng định sự phát triển bền vững của HABECO Hải Phòng trong tương lai” ■